

OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E

Kran- und Stapleranbaugerät mit integrierten Hydraulikfunktionen zur Montage horizontaler und vertikaler Wandelemente sowie zur Verlegung kurzer Dachelemente



2-Kreissystem

für den Einsatz auf Baustellen nach DIN EN 13155

Einsatz

Der OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E ist ein vakuumbasiertes Lastaufnahmeggerät zum Verlegen von Sandwichpaneelen im Kühlraumbau und auf Industriebaustellen.

Hebezeug

- Kran (z. B. Autokran, Turmdrehkran)
- Gabelstapler (in Verbindung mit Gabelstapleradapter)

Aufhängung

- Kranöse
- Gabelstapleradapter

Zu handhabendes Material

Die zu verarbeitenden Elemente müssen an den Saugflächen luftundurchlässig sein, eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen und dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein.

Beschreibung

Der OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E ist vakuumbasiertes Lastaufnahmemittel mit integrierten Hydraulikfunktionen zur horizontalen und vertikalen Montage von Wandelementen im Industrie- und Kühlraumbau bis circa 8 m Länge.

Durch die Verwendung der bewährten Wirth Rund- und Längssauger ist mit dem OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E der Transport und die Montage nahezu aller handelsüblichen Sandwichelemente und vieler Trapezblechprofile möglich.

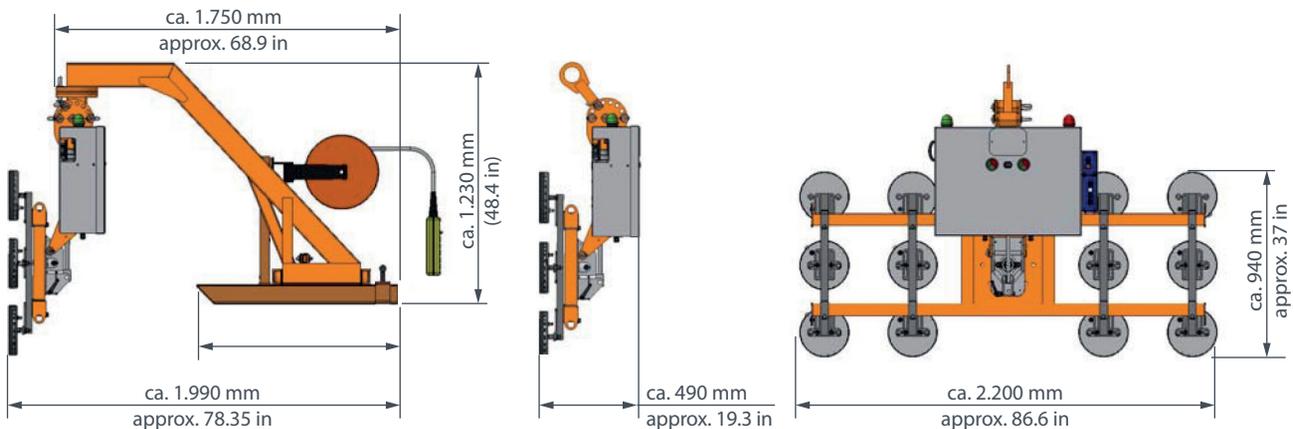
Die elektrisch betriebenen Vakuumpumpen werden durch ein 24 V DC Batteriesystem mit Energie versorgt. Optische und akustische Signaleinrichtungen informieren über Abweichungen vom Sollzustand. Selbst bei Totalausfall der Energieversorgung wird das Vakuum in jedem Sauger noch mindestens 5 Minuten gehalten. Somit ist das sichere Absetzen der Last jederzeit gewährleistet.

	Krananbaugerät
	Stapleranbaugerät
	vertikale Wandmontage
	horizontale Wandmontage
	Dachmontage
	Drehen 360°
	Schwenken um die horizontale Achse
	Schwenken um die vertikale Achse (Kippen)
	Seitenhub
	Bedienteil am Gerät / Kabelfernsteuerung
	Funkfernbedienung
	Batterie



OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E

Anwendungsdaten	
Tragfähigkeit	8 Rundsauger (Ø 250 mm) 250 kg 12 Rundsauger (Ø 250 mm) 400 kg 8 Längssauger (100 mm x 320 mm) 130 kg 12 Längssauger (100 mm x 320 mm) 200 kg 16 Längssauger (100 mm x 320 mm) 260 kg
Eigengewicht Krananbau	ca. 230 kg
Eigengewicht Gabelstapleranbau	ca. 400 kg
Sauger	Rundsauger (Ø 250 mm) oder Längssauger (100 mm x 320 mm)
Vakuumerzeugung	elektrische Vakuumpumpe
Bedienung Kranbetrieb	Bedientableau direkt am Gerät
Bedienung Gabelstaplerbetrieb	Bedientableau über Kabel mit dem Gerät verbunden, optional Funkfernsteuerung
Vakuumsystem	2 Kreis für Baustellenbetrieb
Nenndruck Pneumatik	-0,65 bar bis -0,9 bar
Stromversorgung	24 V Batterie
Optionale Ausstattung	- Gabelstapleradapter mit integriertem Seitenhub - Funkfernsteuerung
Optionales Zubehör	- Sicherheitsfanggurte - Schutzhauben
Bewegungen	Drehen: manuell 360°, alle 45° arretierbar Schwenken: hydraulisch 0-90°, stufenlos Seitenhub: im Gabelstaplerbetrieb 200 mm



Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.

Unternehmenszentrale

Wirth GmbH
Brehnaer Straße 1
D-06188 Landsberg
Tel.: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 0
Fax: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 111

Niederlassung Süd

Wirth GmbH
Nelkenstraße 11
D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 44
Fax: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 46

E-Mail:

oktopus@wirth-gmbh.com
info@wirth-gmbh.com

www.wirth-gmbh.com



MITGLIED IM
IFBS