

## OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E

Kran- und Stapleranbaugerät mit integrierten Hydraulikfunktionen zur Montage horizontaler und vertikaler Wandelemente sowie zur Verlegung kurzer Dachelemente



### 2-Kreissystem

für den Einsatz auf Baustellen nach DIN EN 13155

### Einsatz

Der OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E ist ein vakuumbasiertes Lastaufnahmeggerät zum Verlegen von Sandwichpaneelen im Kühlraumbau und auf Industriebaustellen.

### Hebezeug

- Kran (z. B. Autokran, Turmdrehkran)
- Gabelstapler (in Verbindung mit Gabelstapleradapter)

### Aufhängung

- Kranöse
- Gabelstapleradapter

### Zu handhabendes Material

Die zu verarbeitenden Elemente müssen an den Saugflächen luftundurchlässig sein, eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen und dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein.

### Beschreibung

Der OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E ist vakuumbasiertes Lastaufnahmemittel mit integrierten Hydraulikfunktionen zur horizontalen und vertikalen Montage von Wandelementen im Industrie- und Kühlraumbau bis circa 8 m Länge.

Durch die Verwendung der bewährten Wirth Rund- und Längssauger ist mit dem OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E der Transport und die Montage nahezu aller handelsüblichen Sandwichelemente und vieler Trapezblechprofile möglich.

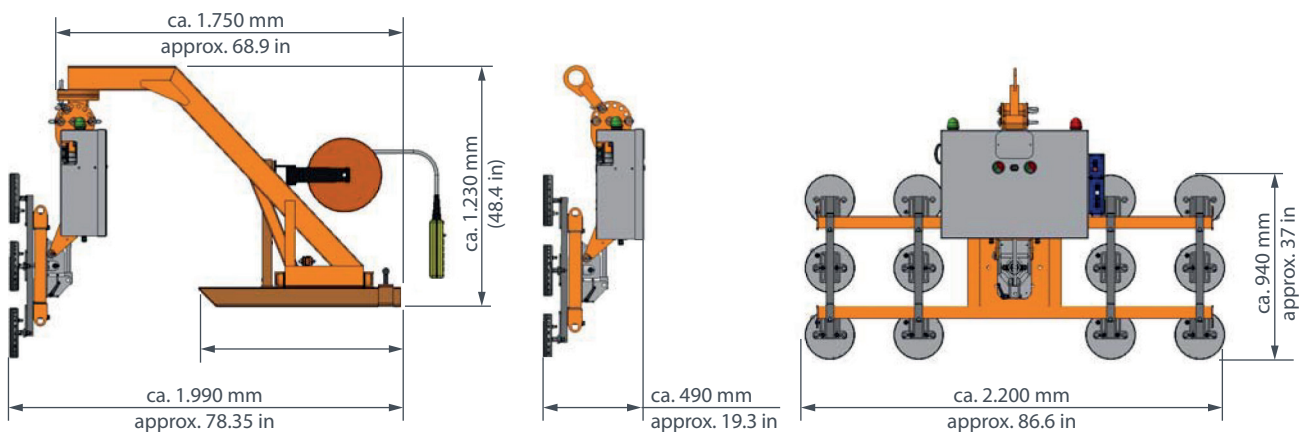
Die elektrisch betriebenen Vakuumpumpen werden durch ein 24 V DC Batteriesystem mit Energie versorgt. Optische und akustische Signaleinrichtungen informieren über Abweichungen vom Sollzustand. Selbst bei Totalausfall der Energieversorgung wird das Vakuum in jedem Sauger noch mindestens 5 Minuten gehalten. Somit ist das sichere Absetzen der Last jederzeit gewährleistet.

	Krananbaugerät
	Stapleranbaugerät
	vertikale Wandmontage
	horizontale Wandmontage
	Dachmontage
	Drehen 360°
	Schwenken um die horizontale Achse
	Schwenken um die vertikale Achse (Kippen)
	Seitenhub
	Bedienteil am Gerät / Kabelfernsteuerung
	Funkfernbedienung
	Batterie



## OKTOPUS® PANEL-Jack GL-E

Anwendungsdaten	
Tragfähigkeit	8 Rundsauger (Ø 250 mm) 250 kg 12 Rundsauger (Ø 250 mm) 400 kg 8 Längssauger (100 mm x 320 mm) 130 kg 12 Längssauger (100 mm x 320 mm) 200 kg 16 Längssauger (100 mm x 320 mm) 260 kg
Eigengewicht Krananbau	ca. 230 kg
Eigengewicht Gabelstapleranbau	ca. 400 kg
Sauger	Rundsauger (Ø 250 mm) oder Längssauger (100 mm x 320 mm)
Vakuumerzeugung	elektrische Vakuumpumpe
Bedienung Kranbetrieb	Bedientableau direkt am Gerät
Bedienung Gabelstaplerbetrieb	Bedientableau über Kabel mit dem Gerät verbunden, optional Funkfernsteuerung
Vakuumsystem	2 Kreis für Baustellenbetrieb
Nenndruck Pneumatik	-0,65 bar bis -0,9 bar
Stromversorgung	24 V Batterie
Optionale Ausstattung	- Gabelstapleradapter mit integriertem Seitenhub - Funkfernsteuerung
Optionales Zubehör	- Sicherheitsfanggurte - Schutzhauben
Bewegungen	Drehen: manuell 360°, alle 45° arretierbar Schwenken: hydraulisch 0-90°, stufenlos Seitenhub: im Gabelstaplerbetrieb 200 mm



Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.

### Unternehmenszentrale

Wirth GmbH  
Brehnaer Straße 1  
D-06188 Landsberg  
Tel.: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 0  
Fax: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 111

### Niederlassung Süd

Wirth GmbH  
Nelkenstraße 11  
D-88074 Meckenbeuren  
Tel.: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 44  
Fax: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 46

### E-Mail:

oktopus@wirth-gmbh.com  
info@wirth-gmbh.com

www.wirth-gmbh.com



MITGLIED IM  
**IFBS**